



Problemstellung:

Zur Vervollständigung der Fertigung besteht für den Zerspanungsmechaniker häufig die Aufgabe der Feinbearbeitung des gefertigten Bauteils. Typische Feinbearbeitungsverfahren der spanenden Metallbearbeitung sind Schleifen, Honen und Läppen. Des weiteren muss jeder zukünftige Zerspanungsmechaniker über fundierte Kenntnisse zum Qualitätsmanagement gemäß DIN ISO 9000 ff. verfügen.

Aufgabenstellung:

Zur Komplettierung des notwendigen Wissens für Ihren zukünftigen Beruf erarbeiten Sie sich bitte folgende Schwerpunkte!

Arbeitsschwerpunkte:

- Fertigungsverfahren Schleifen, Honen, Läppen (Ablauf des Verfahrens, Besonderheiten Schnittwerte...)
- Qualitätsmanagement nach DIN ISO 9000 ff.
- Besonderheiten zur Bemaßung von feinbearbeiteten Bauteilen
- Flexible Fertigungssysteme (FFS)
 - o Zweck, Grundaufbau, Arten
 - o Einsatzbereiche (bezogen auf Flexibilität und Produktivität)
 - o Systemstruktur (FFS)
 - o Stoff- und Informationsfluss in FFS
 - o Werkzeugorganisation und Werkstückorganisation in FFS
 - o Transportsysteme
 - o Industrieroboter
 - o Meß- und Überwachungssysteme
- Abschluss der CNC- Aufgaben aus Projekt 4
- Bearbeitung von Sonderaufgaben aus dem Bereich CNC- Technik